



## TEGERA® 132A

Handschuh für Schweißarbeiten und Hitzeschutz, gefüttert, 0,8-1,2 mm Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität, Vollnarben Rindleder höchster Qualität, Schnittbeständigkeit Klasse 4, Schnittbeständigkeit Klasse C, KEVLAR® fiber, Cat. II, braun, schwarz, verstärkte Nähte, öl- und wasserabweisend, Bündchen 180°, für allgemeine Arbeiten

### HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr guter Schutz, gutes Fingerspitzengefühl, robust, guter Griff, sehr gute Passform

### EIGENSCHAFTEN

HANDSCHUHART Schweißhandschuhe

KATEGORIE Cat. II

SCHNITTFESTIGKEIT (COUP) Schnittbeständigkeit Klasse 4

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) Schnittbeständigkeit Klasse C

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 15.03

GRÖSSEN (EU) 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,8-1,2 mm

OBERHANDMATERIAL Vollnarben Rindleder höchster Qualität

FUTTER Gefüttert

MATERIAL FUTTER KEVLAR® fiber

FINGERSPITZENGEFÜHL 3

STULPENMODELL Sicherheitsbündchen

MATERIAL STULPE Leder

VERSCHLUSS Bündchen 180°

LÄNGE 310-370 mm

FARBE Braun, schwarz

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 12/60

AUFMACHUNG Faden

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG AUSSEN MATERIAL Leder, Naturlatex

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG ZWISCHEN MATERIAL Para-Aramid

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

## TEGERA® 132A

### EIGENSCHAFTEN

Schnittfest gemäß EN 388:2003 Stufe 4, beständig gegen Kontaktwärme bis 100°C, verstärkte Nähte, wasser- und ölabweisend

### PRIMÄRER SCHUTZ

Schützt vor/gegen: Verbrennungen, Verletzungen durch Hitze, Schnittwunden, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden, Kontakt mit Schmutz, Kontakt mit Feuchtigkeit, Kontakt mit Öl

### VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN

Warme Bereiche, feuchte Bereiche, ölige und schmierige Bereiche, schmutzige Bereiche, harte Arbeitsbedingungen

### VORRANGIGE EINSATZGEBIETE

Blecharbeiten, Werkstattarbeiten, Metallarbeiten, schweißerarbeiten, Arbeit mit heißen Gegenständen, Bergbauarbeiten


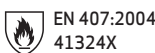
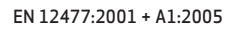
### VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN

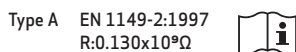

Mining, oil, gas, petrochemical, metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive

### ART DER ARBEIT

Allround

 Cat. II

 EN 388:2003 3432  EN 407:2004 41324X  EN 12477:2001 + A1:2005

Type A  EN 1149-2:1997 R.0.130x10°Ω 

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2018-03-05

  
PROTECTING HANDS AND FEET

**EJENDALS AB**

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

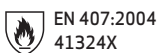
info@ejendals.com

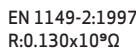

order@ejendals.com

www.ejendals.com



CE Cat. II

 EN 388:2003 3432
  EN 407:2004 41324X
  EN 12477:2001 + A1:2005

Type A  EN 1149-2:1997 R:0.130x10<sup>9</sup>Ω
 

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2018-03-05

## TEGERA® 132A

### EG-BAUMUSTERPRÜFUNG

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

### BESCHREIBUNG KONFORMITÄT

EN 420:2003 + A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EN 388:2003 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Eigenschaft	Erreichte Klasse/ Leistungsniveau	(Maximale Leistung)
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	3	(4)
B) Schnittfestigkeit (Index)	4	(5)
C) Reißfestigkeit (Newton)	3	(4)
D) Stichfestigkeit (Newton)	2	(4)

EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede Sicherheitsstufe erforderlich sind).

Leistungsstufe/Leistungsniveau	1	2	3	4	5
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	100	500	2000	8000	
B) Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Reißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
D) Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	

EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)

EN 12477:2001 + A1:2005 Schutzhandschuhe für Schweißer

Typ A - Geringeres Fingerspitzengefühl (mit besseren anderen Eigenschaften)

EN 1149-2:1997 Elektrostatische Eigenschaften (Durchgangswiderstand)

**ejendals**  
PROTECTING HANDS AND FEET

**EJENDALS AB**

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com