



GRÖSSE	ARTIKELNR.	EAN-NR.
8	255-8	7340118301952
9	255-9	7340118301976
10	255-10	7340118301877
11	255-11	7340118301891
12	255-12	7340118301914

TEGERA® 255

Schnittschutzhandschuh, gefüttert, 0,6-0,7 mm Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität, Schnittbeständigkeit Klasse 3, Schnittbeständigkeit Klasse C, KEVLAR® fiber, Cat. II, weiß, verstärkte Nähte, Glasfaserfrei, mit 180° Gummizug im bund, für Montagearbeiten

HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr gute Passform

EIGENSCHAFTEN

HANDSCHUHART Schnittschutzhandschuhe

KATEGORIE Cat. II

SCHNITTFESTIGKEIT (COUP) Schnittbeständigkeit Klasse 3

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) Schnittbeständigkeit Klasse C

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 10,3

GRÖSSEN (EU) 8, 9, 10, 11, 12

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,6-0,7 mm

FUTTER Gefüttert

MATERIAL FUTTER KEVLAR® fiber

FINGERSPITZENGEFÜHL 3

VERSCHLUSS mit 180° Gummizug im bund

LÄNGE 225-255 mm

FARBE Weiß

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 6/60

AUFMACHUNG Faden

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG AUSSEN MATERIAL Leder, Naturlatex

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG INNEN MATERIAL Para-Aramid

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

TEGERA® 255

EIGENSCHAFTEN

Schnittfest gemäß EN 388:2003 Stufe 3, Schnittfest gemäß EN 388:2016 Stufe C, verstärkte Nähte, hitzebeständig

SCHÜTZT VOR/GEGEN

Schnittwunden, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden

VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN

Harte Arbeitsbedingungen

VORRANGIGE EINSATZGEBIETE

Montagearbeiten, Blecharbeiten, Werkstattarbeiten, Metallarbeiten

VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN

Glass, bricks, concrete, metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive, Transportation, building and construction

ART DER ARBEIT

Allround



CE Cat. II



Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2019-02-19

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

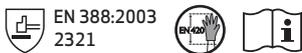
info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com



CE Cat. II



TEGERA® 255

EG-BAUMUSTERPRÜFUNG

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

BESCHREIBUNG KONFORMITÄT

EN 420:2003 + A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EN 388:2003 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Eigenschaft	Erreichte Klasse/ Leistungsniveau	(Maximale Leistung)
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	2	(4)
B) Schnittfestigkeit (Index)	3	(5)
C) Reißfestigkeit (Newton)	2	(4)
D) Stichfestigkeit (Newton)	1	(4)

EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede Sicherheitsstufe erforderlich sind).

Leistungsstufe/Leistungsniveau	1	2	3	4	5
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	100	500	2000	8000	
B) Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Reißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
D) Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.